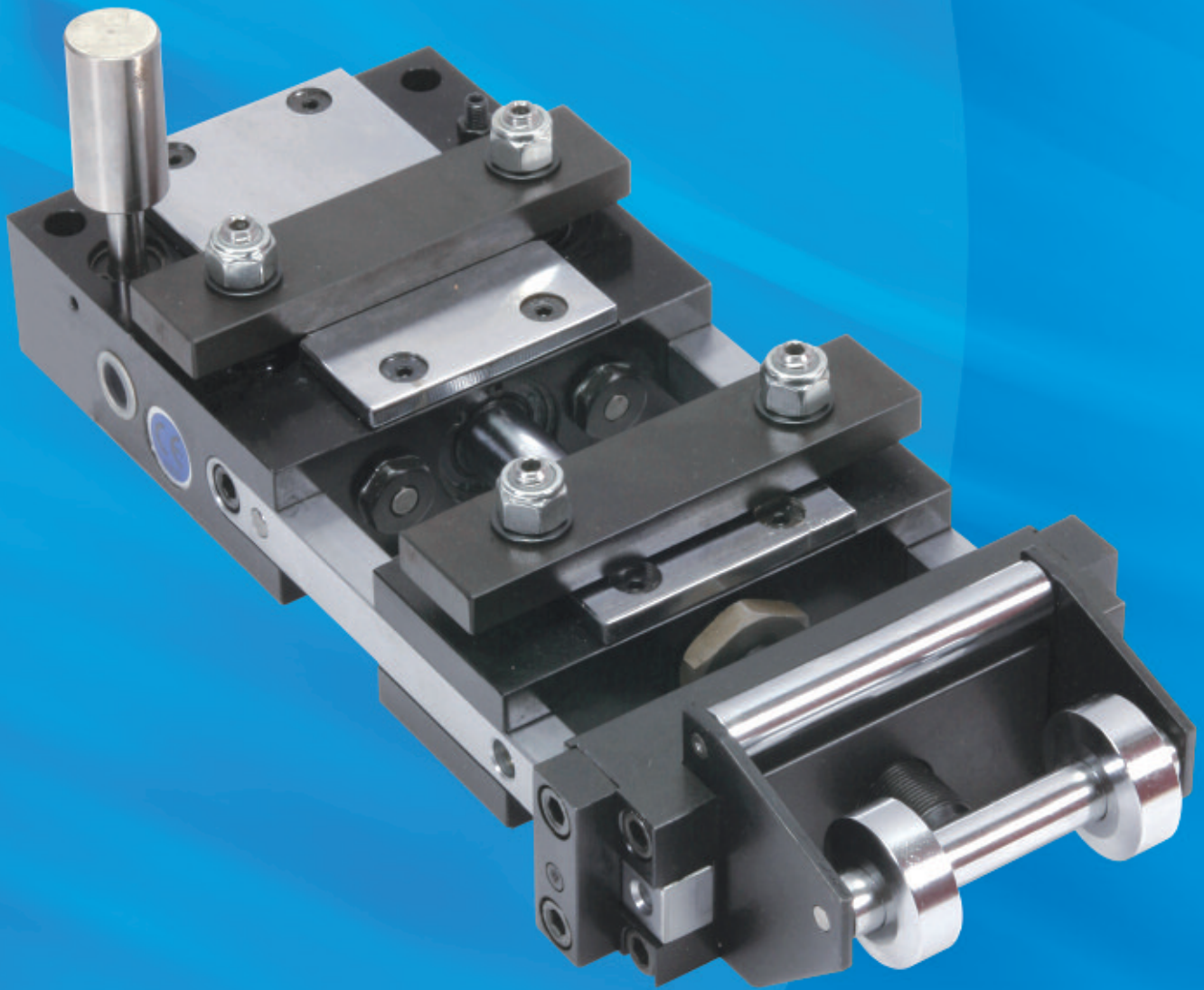


# *TecnoPress*<sup>®</sup>

*Automação Industrial*

**ALIMENTADORES PARA PRENSAS**

Linha  
**herrblitz** 



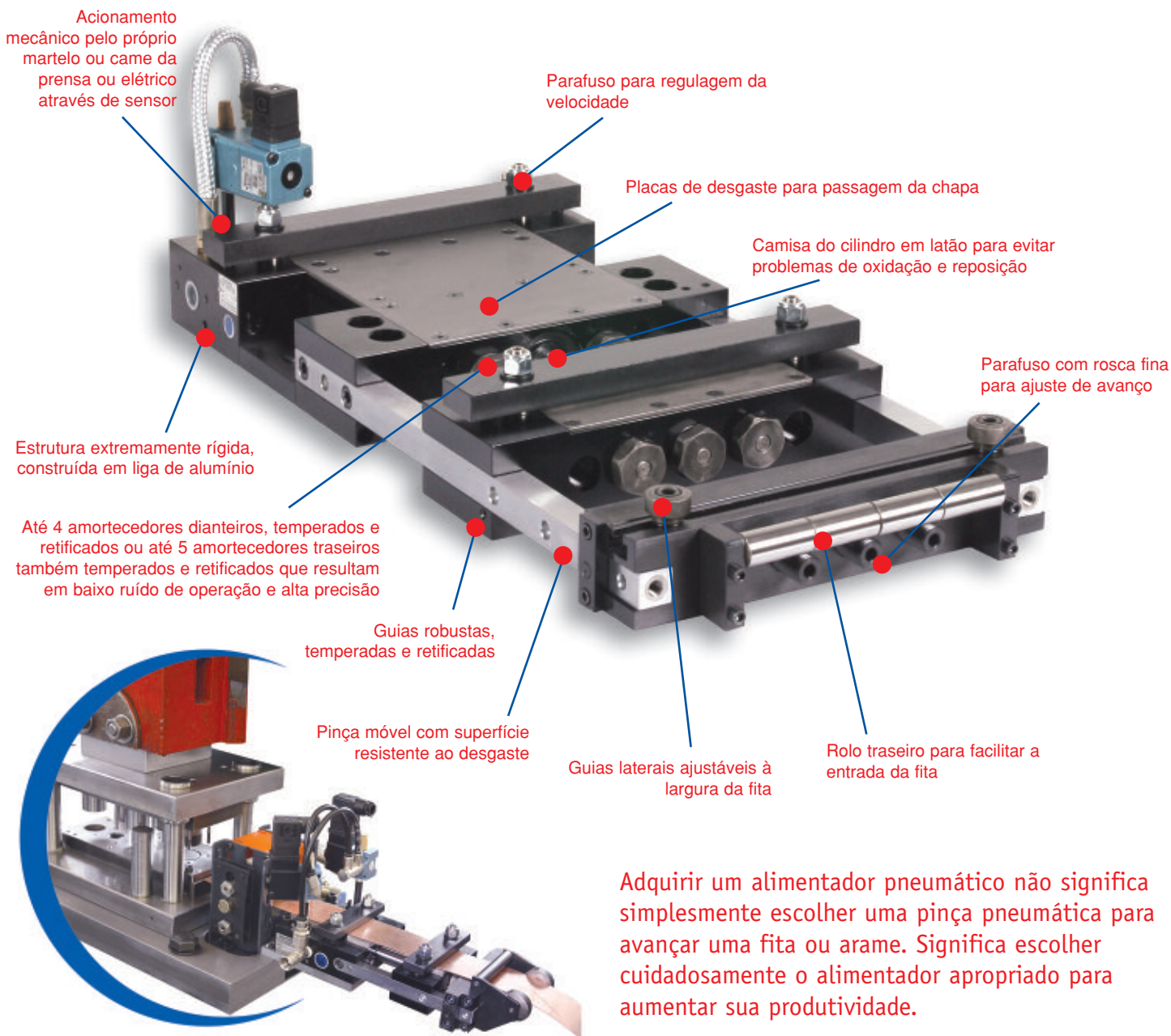
**Alimentadores Pneumáticos**

# Por quê

**TecnoPress**<sup>®</sup>  
Automação Industrial  
ALIMENTADORES PARA PRENSAS

Linha  
**herrblitz** 

...

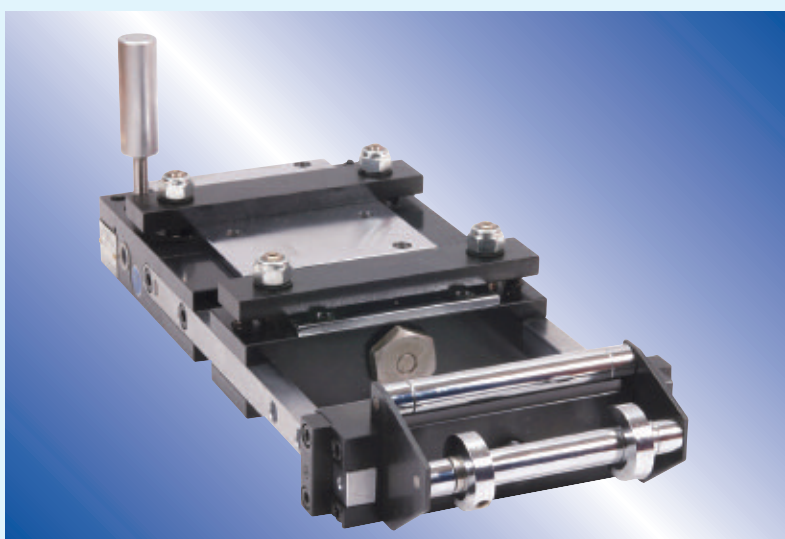
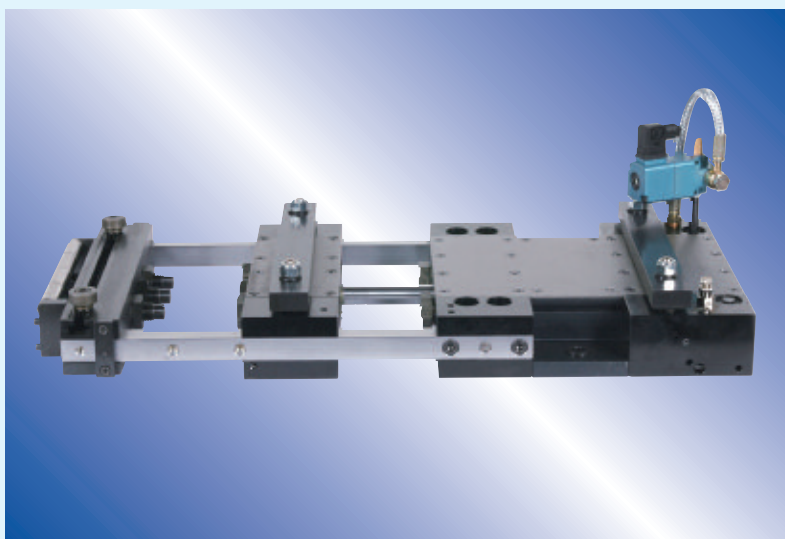
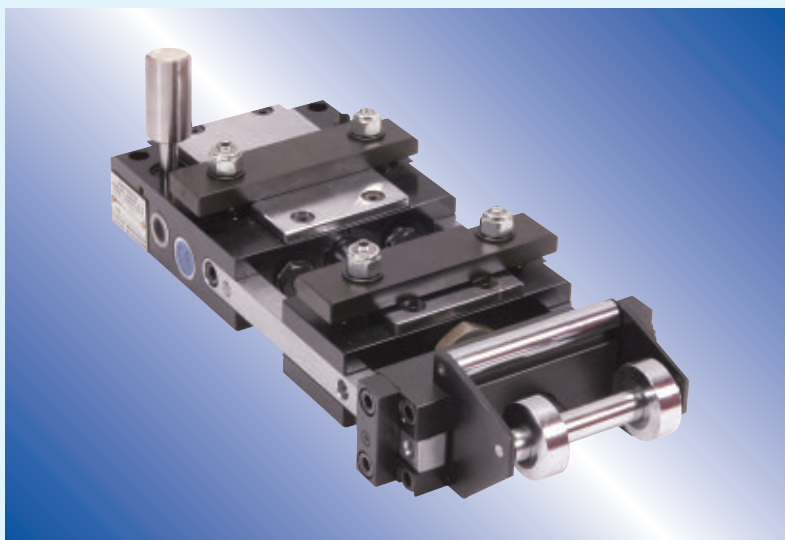


## Um equipamento que satisfaz plenamente suas exigências na produção:

- rígido e robusto mas ao mesmo tempo com dimensões adequadas para que se possa montá-lo o mais próximo possível do estampo;
- preciso ( $\pm 0.05\text{mm}$ ) graças a eficientes amortecedores traseiros e dianteiros;
- silencioso;
- econômico no consumo de ar comprimido bem como no custo de aquisição;
- construído para longa vida operacional com materiais nobres (camisa de latão, pistões em aço inox com cromo, etc.). Não há risco de oxidação interna do alimentador devido a presença de umidade no ar comprimido;
- fácil de instalar (componente intercambiável entre dois ou mais estampas).

***Somente assim seus estampas terão vida longa e elevada produtividade!***

# Eis o porquê escolher Tecnopress!



Tipo	Larg. Máx. da Chapa (mm)	Curso máximo (mm)	Espess. Máx. da Chapa (mm)	Séries
A 50	50	50	1.90	NORMAL
A 100	50	100	1.80	
A 150	50	150	1.50	
A 200	50	200	1.30	
A 250	50	250	1.10	
B 50	75	50	1.80	
B 100	75	100	1.70	
B 150	75	150	1.60	
B 200	75	200	1.20	
B 250	75	250	1.10	
C 50	100	50	1.70	MÉDIA
C 100	100	100	1.50	
C 150	100	150	1.40	
C 200	100	200	1.30	
C 250	100	250	1.20	
BX 50	75	50	2.20	
BX 100	75	100	2.00	
BX 150	75	150	1.80	
BX 200	75	200	1.60	
BX 250	75	250	1.50	
CX 50	100	50	2.0	MÉDIA COM 2 CILINDROS DE TRAÇÃO
CX 100	100	100	1.80	
CX 150	100	150	1.70	
CX 200	100	200	1.60	
CX 250	100	250	1.50	
DX 50	150	50	1.60	
DX 100	150	100	1.40	
DX 150	150	150	1.20	
DX 200	150	200	1.00	
DX 250	150	250	1.00	
SX 50	205	50	1.50	PESADA
SX 100	205	100	1.30	
SX 150	205	150	1.10	
SX 200	205	200	1.00	
SX 250	205	250	1.00	
ZX 50	305	50	1.10	
ZX 100	305	100	0.90	
ZX 150	305	150	0.70	
ZX 200	305	200	0.50	
ZX 250	305	250	0.5	
P1	155	100	3.8	PESADA COM 2 CILINDROS DE TRAÇÃO
P2	155	200	3.5	
P3	155	300	3.0	
S1	205	100	3.0	
S2	205	200	3.0	
S3	205	300	3.0	
Z1	305	100	3.0	
Z2	305	200	3.0	
Z3	305	300	2.5	
V1	460	100	3.0	
V2	460	200	2.5	
V3	460	300	2.0	
V4	460	400	1.8	
K1	610	100	2.5	
K2	610	200	2.0	
K3	610	300	1.8	
K4	610	400	1.5	
TZ1	305	100	4.5	
TZ2	305	200	4.0	
TZ3	305	300	3.5	
2TV1	460	100	3.5	
2TV2	460	200	3.0	
2TV3	460	300	2.5	
2TV4	460	400	2.0	
2TK1	610	100	3.0	
2TK2	610	200	2.5	
2TK3	610	300	2.0	
2TK4	610	400	1.5	

Os Alimentadores Pneumáticos **TECNOPRESS da Linha HERRBLITZ** estão disponíveis em 120 modelos padrão com a possibilidade de construção modular que possibilita a obtenção de uma ampla variedade de versões diferentes a partir de alguns simples elementos básicos.

Os modelos das séries Normal e Média são particularmente aptos para a alimentação de chapas com larguras pequenas cuja principal característica é a instalação direta ou na ferramenta ou em uma prensa para que sejam trocadas várias ferramentas, trabalhando assim como uma célula de estampagem. O alimentador também atua no movimento vertical da prensa. Daqui resulta sua extrema simplicidade necessitando apenas de dois parafusos de montagem e de ar comprimido que também podem ser acionados através de válvula solenóide elétrica.



Os alimentadores das séries SX - ZX são muito adequados para a alimentação de chapas com larguras maiores e espessuras finas. As séries SX - ZX e V - K utilizam dois cilindros para obter uma máxima força de tração. Os alimentadores da série Pesada e Extra Pesada desenvolvem uma força muito elevada em uma estrutura compacta. A série Extra Pesada caracteriza-se pela existência de 4 cilindros de tração.

### **As principais características de construção dos alimentadores TECNOPRESS Linha Herrblitz são:**

- Qualidade dos materiais empregados: todos os elementos sujeitos a choques reversíveis ou movimentos de deslizamentos são endurecidos ou revestidos de cromo duro. Para evitar quaisquer problemas resultantes da umidade existente no ar comprimido, as válvulas e os pistões são produzidos em aço inoxidável de elevada resistência mecânica. Os guias dos cilindros são em bronze endurecido.
- Precisão no passo: a precisão elevada do passo é garantida por amortecedores de choque dianteiros e traseiros muito resistentes. Nos alimentadores de maior força (que dispõem de 3 amortecedores de choques traseiros e 2 dianteiros) é possível ajustar o coeficiente de amortecimento dos amortecedores de choque.
- Placas móveis de elevada espessura: é possível a execução de guias nas placas móveis para a alimentação de perfis especiais. Sob encomenda, podem ser fornecidas placas endurecidas ou placas de material plástico para a alimentação de chapas de materiais frágeis ou magnéticas.
- Rolo de apoio na entrada da chapa: é também possível a instalação de um rolo de apoio para guia de entrada da chapa para reduzir eventual fricção.
- Guias de deslizamento: em nossos alimentadores são utilizadas guias robustas endurecidas e retificadas. A regulagem do passo é muito fácil, bastando mudar o bloco batente traseiro para uma das diferentes ranhuras existentes nas guias.

Há uma ampla gama de acessórios disponíveis:

- Controle à distância por válvula elétrica (em vez da válvula mecânica padrão)
- Pinça de molas para ferramentas que utilizam pinos para pilotagem
- Cobertura de proteção para prevenção de acidentes
- Suporte para montagem na prensa
- Transportador de rolos até a entrada da chapa
- Contador de avanços múltiplos para a repetição de ciclos de alimentação
- Unidade de manutenção (filtro e regulador) para ar comprimido

Nos alimentadores TECNOPRESS Linha Herrblitz também é possível montar:

- Dispositivos guia para chapas finas e frágeis: permite a alimentação em tração-compressão de espessura 0.05mm e o uso da largura total do alimentador
- Endireitador de 6 rolos não motorizado: esta solução de endireitamento garante bons resultados tanto em chapa como em arame com uma simplicidade máxima de utilização
- Guilhotinas pneumáticas para chapas e arames (incorporadas no alimentador): é possível alimentar e cortar chapas e arame numa grande variedade de materiais (plástico, aço, papel). O controle e a regulagem de velocidade é feito através de um dispositivo eletrônico. É necessário apenas uma simples ligação à corrente elétrica e ao ar comprimido
- Pinças perfiladas especiais para alimentação de materiais com configurações especiais ou de seção circular